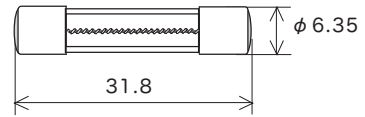
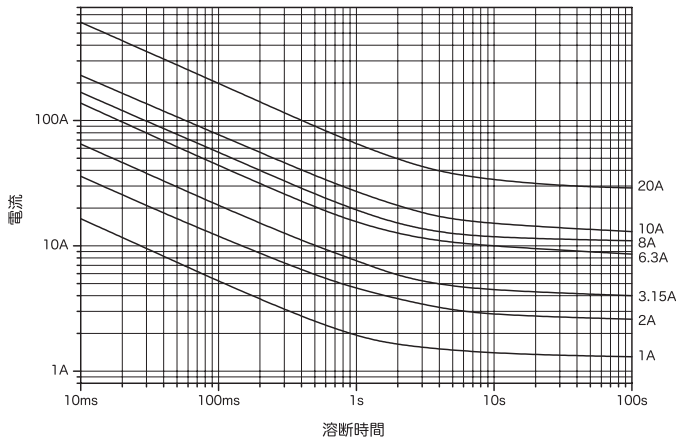


代表的な溶断時間-電流特性 (参考)

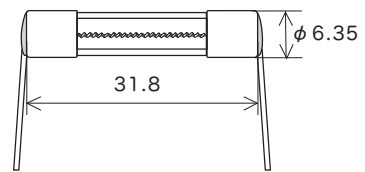
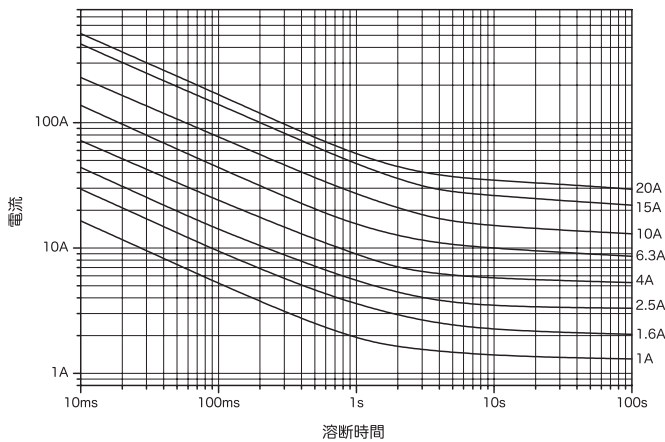


倍率 1/1 (mm)

定格電圧	認証	定格電流 (I _N)*1	定格遮断電流	温度上昇	通電容量	過負荷溶断
AC125V	*2	100mA ~ 20A	500A	力率 0.7 ~ 0.8 1.1 I _N 中央部 140K 以下 接触部 60K 以下	1.1 I _N 各部の温度が一定になるまで	1.35 I _N 60分以内 2.0 I _N 2分以内

*1: 上記の範囲でご指定いただく定格電流値を提供いたします。
 *2: 1A 未満は電気用品安全法で規制される電気用品には該当しません。
 *3: 100mA ~ 12A 鉛フリー品
 12A 超 ~ 20A RoHS 指令の適用除外用途の鉛 (85wt% 以上の鉛を含有する高融点はんだ) を使用しています。

代表的な溶断時間-電流特性 (参考)



リード線径 φ 0.8 (100mA ~ 8A)
 φ 1.0 (8A 超 ~ 15A)
 φ 1.2 (15A 超 ~ 20A) 倍率 1/1 (mm)

定格電圧	認証	定格電流 (I _N)*1	定格遮断電流	温度上昇	通電容量	過負荷溶断
AC125V	*2	100mA ~ 15A	500A	力率 0.7 ~ 0.8 1.1 I _N 中央部 140K 以下 接触部 60K 以下	1.1 I _N 各部の温度が一定になるまで	1.35 I _N 60分以内 2.0 I _N 2分以内
		15A 超 ~ 20A	100A			

*1: 上記の範囲でご指定いただく定格電流値を提供いたします。
 *2: 1A 未満は電気用品安全法で規制される電気用品には該当しません。
 *3: 100mA ~ 12A 鉛フリー品
 12A 超 ~ 20A RoHS 指令の適用除外用途の鉛 (85wt% 以上の鉛を含有する高融点はんだ) を使用しています。